

VERANSTALTUNGEN

MONTAG, 21.09.2020

13:30 Über den Schnelling (Halbtageswanderung)

Weitere Informationen: siehe Wanderplakat
Anmeldung in der Tourist-Info bis 11:30 Uhr erforderlich
Treffpunkt: vor der Tourist-Info am Kurhaus

20:15 Musikalische Gästebegrüßung: Informationen, Aktuelles, Wissenswertes, Veranstaltungstipps aus und über die Region

Gastgeber: Badenweiler Thermen und Touristik GmbH und die Winzergenossenschaft Britzingen eG
Kurhaus

DIENSTAG, 22.09.2020

15:00 DRK-Konzert „Goldener Herbst – mit Abstand genießen“ mit der „Markgräfler Spätlese“

Veranstalter: DRK – Kreisverband Müllheim e.V.
Besuch des Konzerts nur möglich durch vorherige Anmeldung unter Tel. 07631 18050
Konzertmuschel im Kurpark – nur bei schönem Wetter

15:30 Führung „Der Totentanz“ – Die Legende von den drei Lebenden und den drei Toten auf mittelalterlichen Fresken in der evangelischen Pauluskirche

Treffpunkt: Eingang evangelische Pauluskirche

16:00 Führung durch die Römische Badruine

Treffpunkt: Eingang der Römischen Badruine

19:30 Bach-Zeit: Duo-Konzert Mundharmonika und Klavier

Veranstalter: Evangelische Kirchengemeinde
Evangelische Pauluskirche

MITTWOCH, 23.09.2020

13:30 Über den Prinzensitz (Halbtageswanderung)

Weitere Informationen: siehe Wanderplakat
Anmeldung in der Tourist-Info bis 11:30 Uhr erforderlich
Treffpunkt: vor der Tourist-Info am Kurhaus

16:00 Nachmittagskonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

20:15 Abendkonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

DONNERSTAG, 24.09.2020

15:15 Botanische Führung durch den Kurpark Badenweiler

Treffpunkt: vor der Tourist-Info am Kurhaus

20:15 Wunschkonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

FREITAG, 25.09.2020

09:00 Shinrin Yoku – Eintauchen in den Wald mit allen Sinnen

Veranstalter: Susanne Bodinus
Anmeldung unter Tel. 07632 892 680 erforderlich
Treffpunkt: wird bei Anmeldung bekanntgegeben

16:00 Nachmittagskonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

20:15 Abendkonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

SAMSTAG, 26.09.2020

09:00 Der Kahle Wasen im Elsass – Landschaftsführung auf den Kleinen Belchen

Veranstalter und Ansprechpartner: Dr. J. Schwendemann
Anmeldung in der Tourist-Info bis 12:00 Uhr des Vortages erforderlich
Treffpunkt: an der „Glaspyramide“ vor dem Kurhaus

15:00 Nachmittagskonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

20:15 Abendkonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

20:15 Bach-Zeit: Kammermusikabend in der Pauluskirche

Veranstalter: Evangelische Kirchengemeinde
Evangelische Pauluskirche

SONNTAG, 27.09.2020

11:00 Führung durch die Römische Badruine

Treffpunkt: Eingang der Römischen Badruine

11:00 Vormittagskonzert dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

14:00 „ORGEL-TASTA-TOUR“: 9. Kultur- und Orgelwanderung mit Musik, Kultur und Kirchengeschichte

Veranstalter: Evangelische Kirchengemeinde
Evangelische Pauluskirche

15:00 Nachmittagskonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus

17:00 Lesung mit Sera Leisinger: Orwoba – „Schlangenkind“

Veranstalter: Buchhandlung Beidek, Müllheim
Kurhaus, René-Schickele-Saal

20:15 Abendkonzert mit dem Kurensemble „Da Capo“

Kurhaus